

Laboratorium do usług

Nasza inwestycja w korzyść i wygodę Klientów

Zrobiliśmy ostatnio wiele, aby nasze laboratorium jeszcze lepiej pomagało Wam, Klienci i przyszli Klienci.

Z dumą przedstawiamy prawdopodobnie najpiękniejsze laboratorium galwanotechniczne w Polsce. Unia pomogła, ale i my włożyliśmy wiele pracy. Ultraciśnieniowa chromatografia (UPLC), absorpcja atomowa (ASA), chromatografia jonowa, rentgenowski pomiar grubości i składu, nowa komora solna, spektrofotometr – to tylko niektóre nasze ASY i atuty.

Najważniejszym atutem jest nasze ciągłe zaangażowanie, aby laboratorium coraz lepiej pomagało naszym Klientom. To serce naszej firmy. Daje energię i możliwości rozwoju, wdrażania nowych technologii i pomocy Klientom.

Zrobiliśmy to dla Was, Klienci. Chcemy, aby to laboratorium służyło nie tylko do codziennych analiz. Chcemy, aby było też miejscem Waszych szkoleń, doświadczeń i wymiany myśli.

Naszą główną zasadą jest robienie wszystkiego dokładnie, szybko i na miejscu w Polsce.

Nasi Klienci nie muszą wysłać próbek za granicę i czekać długo na rezultaty.



Wiemy, że do doskonałości jest zawsze daleko. Dlatego ciągle coś poprawiamy i wprowadzamy nowości. Udoskonalamy nie tylko sprzęt. Poprawiamy metody analiz laboratoryjnych, technologie wykonywania analiz, sposoby postępowania z próbkami. Wdrożyliśmy nowy program zarządzania wynikami Waszych pomiarów, abyście jeszcze lepiej mogli korzystać z naszych analiz dla podnoszenia jakości Waszej produkcji. Nasze badania są zgodne z certyfikatem dobrych praktyk laboratoryjnych.

Stworzyliśmy laboratorium nowych możliwości:

- doskonałe instrumenty badawcze
- wykonujemy wszelkie analizy instrumentalne szybko, dokładnie i na miejscu.

U nas nikt nie czeka na wyniki z zagranicy

- świetnie przeszkolona załoga
- analizy dla naszych Klientów i analizy na zlecenie
- pełna dokumentacja i archiwizacja; wprowadzamy dla Klientów zdalny dostęp do danych archiwalnych i aktualnych.

Nie czekaj, aż wynik przyślą Ci z zagranicy - analizuj u nas!

Nasze zaplecze

Mamy dużo maszyn i nie wahamy się ich użyć



ASA – Absorpcyjna Spektroskopia Atomowa

Analizujemy niewielkie stężenia metali w kąpielach galwanicznych i ściekach.

Jest to analiza metodą płomieniową. Próbka w postaci roztworu jest spalana w atmosferze powietrza i acetylenu lub acetylenu i podtlenku azotu.

Przykładowe zastosowania:

- w ściekach: prawie wszystkie metale,
- w pasywacjach: żelazo, cynk, kobalt,
- zanieczyszczenia w kąpielach galwanicznych – prawie wszystkie metale
- pożyteczne metale śladowe w pasywacjach, srebrzeniu i złoceniu.

Zalety urządzenia i metody:

- wysoka dokładność pomiarowa
- wysoka selektywność – duża zawartość jednego składnika nie przeszkadza w oznaczaniu innych
- do analizy wystarcza niewielka ilość próbki

Wysokociśnieniowa chromatografia cieczowa UPLC

Korzystajcie z analiz wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej. Służy nam do oznaczania składników organicznych w kąpielach galwanicznych. Żadna kąpiel nie ma przed nami tajemnic. Sprawdzimy jakość waszych dodatków galwanicznych.

Zalety naszego urządzenia:

- wysoka dokładność i precyzja Na takich urządzeniach firmy farmaceutyczne sprawdzają czystość produkowanych leków.
- szybkość analizy - wyniki mamy już po kilku minutach. Jest to niezwykle ważne w przypadku awarii, kiedy nie ma czasu na przestoje produkcyjne.

XRF – Fluorescencja rentgenowska

Zbadamy każdy metal o liczbie atomowej powyżej 40.

Urządzenie jest wykorzystywane w galwanotechnice do badania jakości nałożonych powłok: grubości oraz składu stopowego. Można również określić stężenia metali w kąpielach galwanicznych.

Zalety metody:

- szybkość pomiaru (pojedyncze sekundy)
- badanie nie niszczy próbek, które można dalej wykorzystać
- wysoka dokładność

Urządzenie mierzy grubość takich powłok jak: cynk na stali, cynk-nikiel na stali oraz szlachetne powłoki z miedzi, niklu, chromu, srebra, złota.



Chromatograf jonowy METROHM 861

Błyskawiczna analiza jonów

Umożliwia bardzo szybką analizę zdysocjowanych składników (w postaci jonowej). Przede wszystkim używamy go w analizie wody i ścieków do oznaczania takich jonów jak:

- miedź, nikiel, cynk, kobalt, mangan, ołów, kadm, lit, sód, potas, wapń, magnez, żelazo (II)
- fluorki, chlorki, bromki, azotyny, azotany, fosforany i siarczany.

Z powodzeniem można go użyć do oznaczeń jonowych organicznych i nieorganicznych związków o bardziej złożonej budowie np: katalizatorów używanych w kąpielach do chromowania.

Zalety urządzenia:

- prosty sposób przygotowania próbek
- krótki czas analizy
- bardzo dokładne wyniki
- zakres oznaczeń ppb

Komora solna Ascott

100x szybsze badanie korozyjności.

Badamy odporność na korozję nałożonych powłok. Dajemy dokładne raporty ze zdjęciami.

Ze względu na warunki badawcze (zazwyczaj 35°C i stężenie solanki 5%) jest to badanie przyspieszone tzn. korozja detalu w komorze solnej zachodzi ok. 100 x szybciej niż w warunkach środowiska.

Zaawansowana elektronika pozwala na badania nie tylko wg standardowych norm takich jak:

- ISO 9227 NSS
- DIN 50021
- ASTM B117

oraz wielu innych norm w różnym zakresie wilgotności i temperatury.

Duża przestrzeń badawcza 1000 litrów umożliwia umieszczenie w jednej próbie wielu detali.



Nasze nowe laboratorium

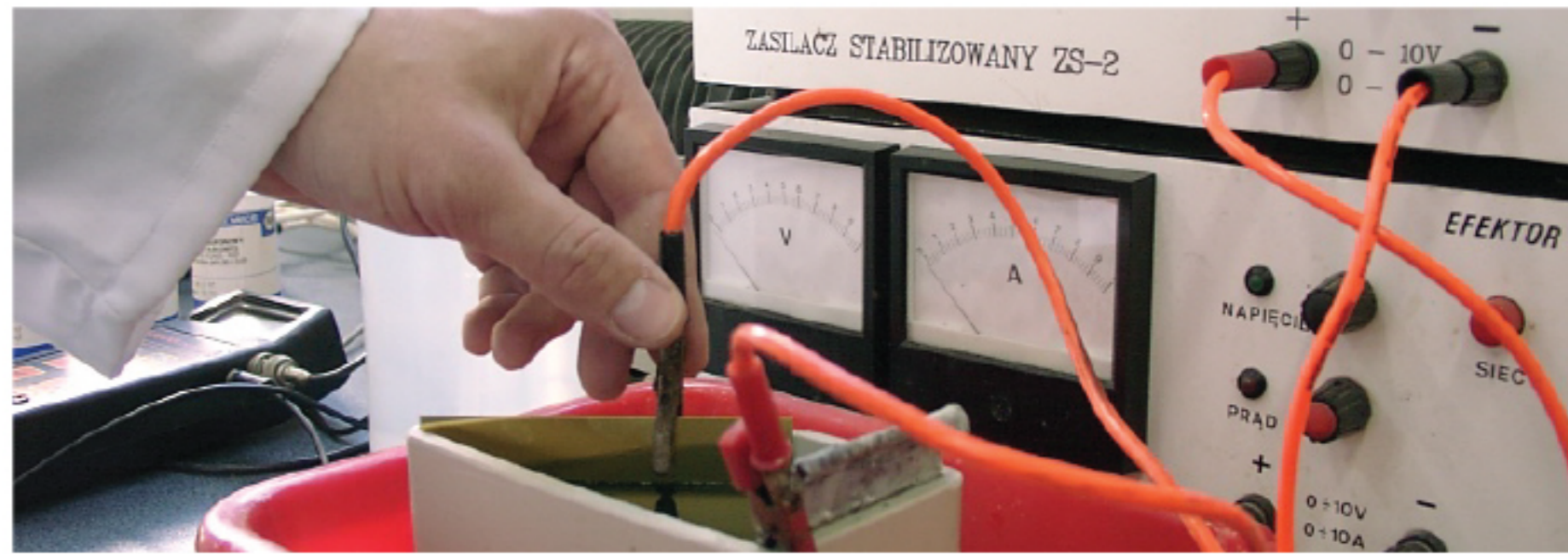


Usługi

Zbadamy każdą kąpiel

Analizy składu kąpeli galwanicznych i ścieków

Szybko i bardzo dokładnie analizujemy kąpiele galwaniczne, kąpiele do anodowania aluminium i cynkowania ogniowego. Wyniki do 12 godzin roboczych od dostarczenia próbki. Historia badań Klienta przechowywana w naszej specjalnej bazie danych. Już wkrótce dostęp zdalny dla Klientów.



Próby praktyczne kąpeli galwanicznych

Korekty kąpeli w komórce Hulla to także nasza mocna strona. W galwanizerni doświadczalnej wykonujemy też próby galwanizowania detali w skali półtechnicznej.



Szkolenia i dużo więcej

Otwieramy laboratorium dla Was



To nasza specjalna propozycja. Korzystajcie z naszego laboratorium. Zapraszamy na zajęcia i spotkania. Przyjeżdżajcie, uczcie się i próbujcie. Poznajcie nasze sekrety. Otwieramy drzwi laboratorium dla wszystkich chętnych do podniesienia umiejętności teoretycznych i praktycznych. Oferta skierowana do każdego – naszych Klientów i tych, którzy jeszcze nimi nie są, a zwłaszcza szefów produkcji i laborantów.

Proponujemy szkolenia, pokazy, warsztaty, dni otwarte...

Ciekawe tematy:

- Zastosowania chromatografii jonowej w galwanotechnice
- Absorpcyjna spektrometria atomowa – czyli rozkładamy kąpiel na atomy
- Komora solna w praktyce- badania wg ISO 9227 i ocena stopnia skorodowania próbek wg ISO 10289
- Analiza składu podstawowego – czyli jak szybko i prosto oznaczyć składniki kąpeli galwanicznych metodami miareczkowymi
- Komórka Hulla wiele Ci powie – próby praktyczne kąpeli galwanicznych
- Analiza ścieków metodami chromatografii jonowej, absorpcji atomowej i spektrometrii

Na życzenie dostosujemy tematy do potrzeb zainteresowanych.

Uzgodnienia terminu i programu:
laboratorium@tegal.pl



Unia pomogła

...i powstało laboratorium Waszych korzyści

Część środków na budowę laboratorium uzyskaliśmy od Unii Europejskiej z programu „Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość”.

Wymagało to wysiłku administracyjnego, ale było warto! Urzędnicy byli nam bardzo pomocni i życzliwi.

Pamiętamy o osobach i instytucjach, które pomogły osiągnąć sukces i dziękujemy im:

- pomoc przy uzyskiwaniu dotacji:
Krzysztof Bielecki, Unipol Consulting

www.unipolconsulting.pl

- projekt architektoniczny:
Pracownia Anita Gradomska & Architekci www.gradomscy.pl

- meble z bardzo odpornych na chemikalia materiałów wykonała firma Carolco z Łodzi
www.carolco.pl



Technologie Galwaniczne
Sp. z o. o.

www.tegal.pl
tegal@tegal.pl
ul. Lodowa 101
93-232 Łódź
tel.: 42 6470901
fax: 42 6470916
infolinia: 800 16 80 84



Kontakt:
laboratorium@tegal.pl